



**Qualität. Vielfalt. Effizienz.**

# H. KÜNNE Stahldrahtwerk



## Erfahrung und Synergie.

Über 300 Jahre Erfahrung und die Flexibilität und Innovationskraft eines mittelständischen Unternehmens garantieren Ihnen nicht nur qualitativ hochwertige Produkte, sondern immer kompetente, termingerechte und individuell abgestimmte, optimale Lösungen.

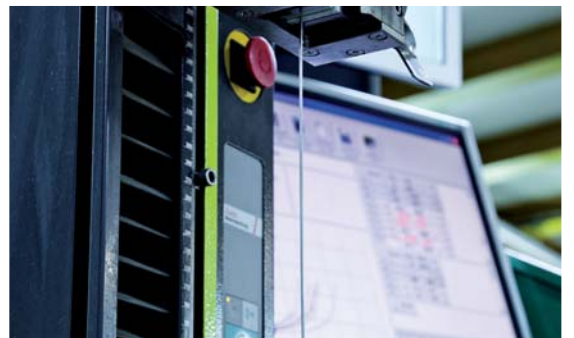
H. KÜNNE ist Ihr Spezialist für gezogenen Stahl- und Eisendraht für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Hochentwickelte Technologien und modernste Fertigungstechniken stehen für höchste Güte und Präzision. Unser Know-how sowie die Kompetenztransfers innerhalb der KÜNNE Gruppe ermöglichen uns, in Qualität und Service auch den Anforderungen internationaler Auftraggeber zu entsprechen.

H. KÜNNE fertigt Stahldrähte für Seile, technische Federn, Biegeteile, biegsame Wellen, Strahlkorn, Siebe sowie anwenderspezifische Anforderungen im Abmessungsbereich von  $\varnothing$  0,2 mm bis zu  $\varnothing$  10,0 mm.



Aufmachungen nach individuellen Kundenwünschen. Vom klassischen Kronenstock über verschiedene Spulen bis hin zu Exportverpackungen für den Überseetransport.



Computergestützte, produktionsbegleitende Qualitätsprüfungen sichern die gleichbleibende Qualität.

# H. KÜNNE Programm:



## Produktionsbereich Federstahldrähte nach DIN EN 10270-1

		ø in mm	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	
SL	ph	0,3																				10,0
	Z	0,2														7,0						
	rd	0,2																				10,0
SM	ph	0,2																				10,0
	Z	0,2														7,0						
	rd	0,2																				10,0
SH	ph	0,2																				10,0
	Z	0,2														7,0						
	rd	0,2																				10,0
DM	ph	0,2																				10,0
	Z	0,2														7,0						
	rd	0,2																				10,0
DH	ph	0,2																				10,0
	Z	0,2														7,0						
	rd	0,2																				10,0

Federstahldrähte mit anderen Oberflächen auf Anfrage lieferbar. Weitere Durchmesser auf Anfrage.



## Federstahldrähte von Ø 0,2 – 10,0 mm.

- Seildraht nach nationalen und internationalen Normen
- Federstahldraht nach nationalen und internationalen Normen
- Draht für Architekturgewebe
- Stahldraht für arrondiertes Drahtkorn
- Trägerdraht für Glasfaserkabel
- Spezialstahldraht nach Festigkeit und Kundenvorgaben für unterschiedlichste Anwendungszwecke
- Kaltstauchdraht
- Eisendraht – Rund und Profil



### Produktionsbereich Federstahldrähte nach DIN 17223/1

ø in mm		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	
Sorte																					
A	tr bk phr/ph	0,2																		10,0	
	no zn/Z	0,2															7,0				
B	tr bk phr/ph	0,2																		10,0	
	no zn/Z	0,2															7,0				
C / D	tr bk phr/ph	0,2																		10,0	
	no zn/Z	0,2															7,0				

Federstahldrähte in Klasse II oder Drähte mit rötlicher Oberfläche auf Anfrage lieferbar. Weitere Durchmesser auf Anfrage.

### Aufmachungen Federstahldrähte

ø in mm		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	
Aufmachung																					
Kronenstock				1,2																10,0	
Z-3-Spulen					2,0															10,0	
Z-2-Spulen		0,3							4,0												
Blechspulen 760		0,3							4,0												
Ringe		0,3																		10,0	
Blech- und Kunststoffspulen		0,2	1,1																		

Kundenseitig zur Verfügung gestellte Gebinde können nach Absprache befüllt werden.

# Seildraht

## Produktionsbereich Seildrähte nach EN 10264-2: Klasse B u. a.

ø in mm		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
1180	U	0,3									5,25	
	B	0,3							4,0			
1370	U	0,3									5,25	
	B	0,3							4,0			
1570	U	0,25							4,0			
	B	0,25					3,0					
1770	U	0,2							4,0			
	B	0,2			2,2							
1960	U	0,2					3,0					
	B	0,2			2,0							
2160	U	0,2				2,5						
	B	0,2			1,8							

Andere, auch wesentlich höhere Festigkeiten sind auf Anfrage lieferbar.

## Produktionsbereich Seildrähte nach DIN 2078/EN/ISO/AF-Norm u. a.

ø in mm		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
1370	bk	0,3									5,25	
	no zn	0,3							4,0			
1570	bk	0,25							4,0			
	no zn	0,25					3,0					
1770	bk	0,2							4,0			
	no zn	0,2			2,2							
1960	bk	0,2					3,3					
	no zn	0,2			1,8							
2160	bk	0,2				2,7						
	no zn	0,2		1,4								

Andere, auch wesentlich höhere Festigkeiten sind auf Anfrage lieferbar.

## Aufmachungen Seildrähte

ø in mm		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
Aufmachung												
Kronenst./Pappkern				1,3							5,25	
Z-3-Spulen				1,3							5,25	
Z-2-Spulen		0,2							4,0			
Blechspulen 760		0,2					3,0					
Ringe		0,35									5,25	
Blech- und Kunststoffspulen	0,2 0,6											

Kundenseitig zur Verfügung gestellte Gebinde können nach Absprache befüllt werden.

# Eisendraht

## Produktionsbereich niedriggekohte Drähte nach EN 10016-2/EN 10025

ø in mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Gem. DIN													
D6-2		1.5											13.2
D8-2		1.5											13.2
C8D/D9		1.5											13.2
S235JR/St 37-2		1.5											13.2
S355JR/St 52-3		1.5											13.2

Nicht aufgeführte Güten sind auf Anfrage lieferbar.

## Produktionsbereich Stauchgüten nach DIN 1654/2 + 4/EN 10263-2 + 4

ø in mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Gem. DIN													
RST 36-2		1.5									11.7		
ROST 36-2		1.5									11.7		
C4C/QST 32-3		1.5									11.7		
C10C/QST 36-3		1.5									11.7		
19MnB4		1.5									11.7		

Nicht aufgeführte Güten sind auf Anfrage lieferbar.

## Produktionsbereich Kettengüten nach DIN 17115

ø in mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Gem. DIN													
15 MN 3		1.5											13.2
21 MN 5		1.5											13.2

Nicht aufgeführte Güten sind auf Anfrage lieferbar.

## Aufmachungen

ø in mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Gem. DIN													
Coils, gespult			2.6										13.2
Coils, Lage/Lage, gespult					5.4								13.2
Kronenständer		1.5									11.6		
Ringe Innen-ø 450		1.5						8.6					
Ringe Innen-ø 500						5.6				10.6			

Lieferbare Oberflächen: he bk, sm bk, tr bk, phr, cu, n bk rt, n bk ws. Verkupferte lieferbar im Abmessungsbereich 1,50–6,00 mm.

## H. KÜNNE Stahldrahtwerk.

Qualität. Vielfalt. Effizienz.

- Torsionsfrei trocken gezogene Drähte.
- Rechnergesteuerte Geradeausziehmaschinen.
- Kontinuierliche Durchmesserüberwachung.
- Barcodegesteuerte Betriebsabläufe.
- Automatisierte Fertigungsprozesse.
- Kontinuierlich geschulte Mitarbeiter.
- Produktionsbegleitende Qualitätskontrollen.
- EDV-gestützte Prüfplätze.
- Materialschonende Verladevorgänge.



**H. KÜNNE**  
STAHLDRAHTWERK

KÜNNE GRUPPE

H. KÜNNE GmbH & Co. KG

Am Heßufer 27  
58675 Hemer  
Deutschland  
Tel.: +49 2372 9092 - 0  
Fax: +49 2372 9092 - 61  
info@kuenne-draht.de  
www.kuenne-draht.de

**DRAHTWERK WAGENER**  
STAHLDRAHTWERKE ALTENA 

KÜNNE GRUPPE

DRAHTWERK WAGENER GmbH & Co. KG  
www.drahtwerk-wagener.de